

Atlas Copco Fahrbare Kompressoren



XAMS 407
XATS 377
XAHS 347
XAVS 307

Kompressortechnik auf höchstem Niveau.

Atlas Copco ist der weltweit führende Hersteller von fahrbaren Druckluftkompressoren, der durch stetige Suche nach Innovation hervorragende Produkte entwickelt. Die Kombination aus Leistung, Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität führten zu einer innovativen Reihe einachsiger Druckluftkompressoren, die bravourös alle Einsätze meistert.



Atlas Copco

Kompressortechnik auf höchstem Niveau

Unsere stetige Suche nach Innovation und Ihr führten zu einem hervorragenden Produkt, das optimale Leistung, Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität in einem bietet.

Da Sandstrahlen und Bohren immer mehr zu einem Hauptbestandteil der Arbeiten unserer Kunden wird, ist nicht nur Leistung und Zuverlässigkeit für sie wichtig, sondern auch verbesserte Mobilität und Manövrierfähigkeit. Kleiner und leichter bedeutet, dass der Bediener leichter und schneller zur nächsten Arbeitsstelle kommt, ohne zusätzliche Transportfahrzeuge haben zu müssen.

Die Gesamtbetriebskosten können durch einen niedrigeren Kraftstoffverbrauch mithilfe von FuelXpert™ optimiert werden.

Kompressoren von Atlas Copco sind vor allem auf Zuverlässigkeit und einfache Wartung sowie viele Jahre einwandfreien Betriebs ausgelegt.

Technische Daten

Typ		XAMS 407	XATS 377	XAHS 347	XAVS 307
Normaler effektiver Betriebsdruck	bar(e)	8.6	10.3	12	14
	psig	125	150	175	204
Effektiver Volumenstrom garantiert gemäß ISO 1217 Ausg. 3 1996 Anhang D	l/sec	400	365	339	310
	m³/min	24.0	21.9	20.4	18.6
	cfm	848	774	719	657
Max. Schallleistungspegel (LWA)*	dB(A)	100	100	100	100
Max. Schalldruckpegel bei 7 m	dB(A)	76	76	76	76
Ölfüllmenge	l	31	31	31	31
Max. Umgebungstemperatur	°C	50	50	50	50

Motor Caterpillar

Typ		Caterpillar C 7 acert T3			
Anzahl der Zylinder		6	6	6	6
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	186	186	186	186
Hubraum	l	7.2	7.2	7.2	7.2
Motordrehzahl (Nennlast)	U/min	2000	2000	2000	2000
Motordrehzahl (ohne Last)	U/min	1300	1300	1300	1300
Inhalt des Ölsystems	l	22	22	22	22
Inhalt des Kühlsystems	l	47	47	47	47
Inhalt des Kraftstofftanks**	l	375	375	375	375

Geräteabmessungen (außen)

		Starre Deichsel	Höhenverstellbare Deichsel
Länge	m	5.074	5.070 / 5.508
Breite	m	1.988	1.988
Höhe	m	2.092	2.094

Gewicht (betriebsbereit)

mit Untergestell	kg	3400
	lb	4780

*entspricht Beschränkungen nach 2000/14/EC, 84/533/ECC und 85/406/EEC

** inklusive des optionalen Zusatztanks (100 l).



Merkmale

- geringe Abmessungen, geringes Gewicht
- Einachs-Fahrwerk
- geräuscharm
- FuelXpert™ für optimierten Kraftstoffverbrauch
- Kraftstofftank ausreichend für einen Arbeitstag
- Wartungspunkte an einer Seite
- zentrale Ablassstelle für Flüssigkeiten
- elektronische Steuerung

Vorteile

- geringe Gesamtbetriebskosten
- leicht zu transportieren
- leicht zu manövrieren
- ideal für Stadtgebiete
- bedienungssicher und umweltfreundlich
- umfassende Überwachung
- geringster Kraftstoffverbrauch seiner Klasse

Atlas Copco

Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.



www.atlascopco.com