

TAKEUCHI®

TB1140

SERIE 2



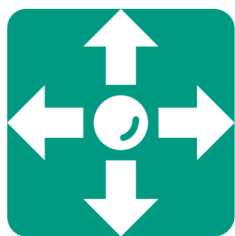
Escavatore cingolato

PESO OPERATIVO

14.850 kg

POTENZA MOTORE

77 kW / 103 cv @ 2.000 rpm



A primo sguardo



Altezza massima di scarico: 6,2 m
Profondità di scavo verticale: 4,6 m
Larghezza carro 2,5m



Regolazione portata linea ausiliaria
Comandi proporzionali
Linea per attacco rapido benna



2 linee idrauliche: 1°: 224 l/min con HIGH FLOW;
2°: 55 l/min • Selezionatore martello/pinza
Funzionamento a scatto



Doppio filtro gasolio e filtro aria
Pompa travaso gasolio



Prodotto e assemblato in
Giappone



Peso operativo con benna di 15.400 kg
Forza di penetrazione alla benna di 98,7kN
Motore ISUZU da 77kW

È l'escavatore della gamma 15 tonnellate più compatto disponibile sul mercato. Brandeggio e ingombro ridotto di soli 2490x3600mm offrono un'accessibilità senza rivali nei cantieri e nelle zone edili.

Il nuovo TB1140 Serie 2 combina insieme tutte le caratteristiche che distinguono un escavatore Takeuchi da un altro escavatore: un'idraulica morbida come su nessun'altra macchina al mondo, la potenza e un costo operativo ridotto.

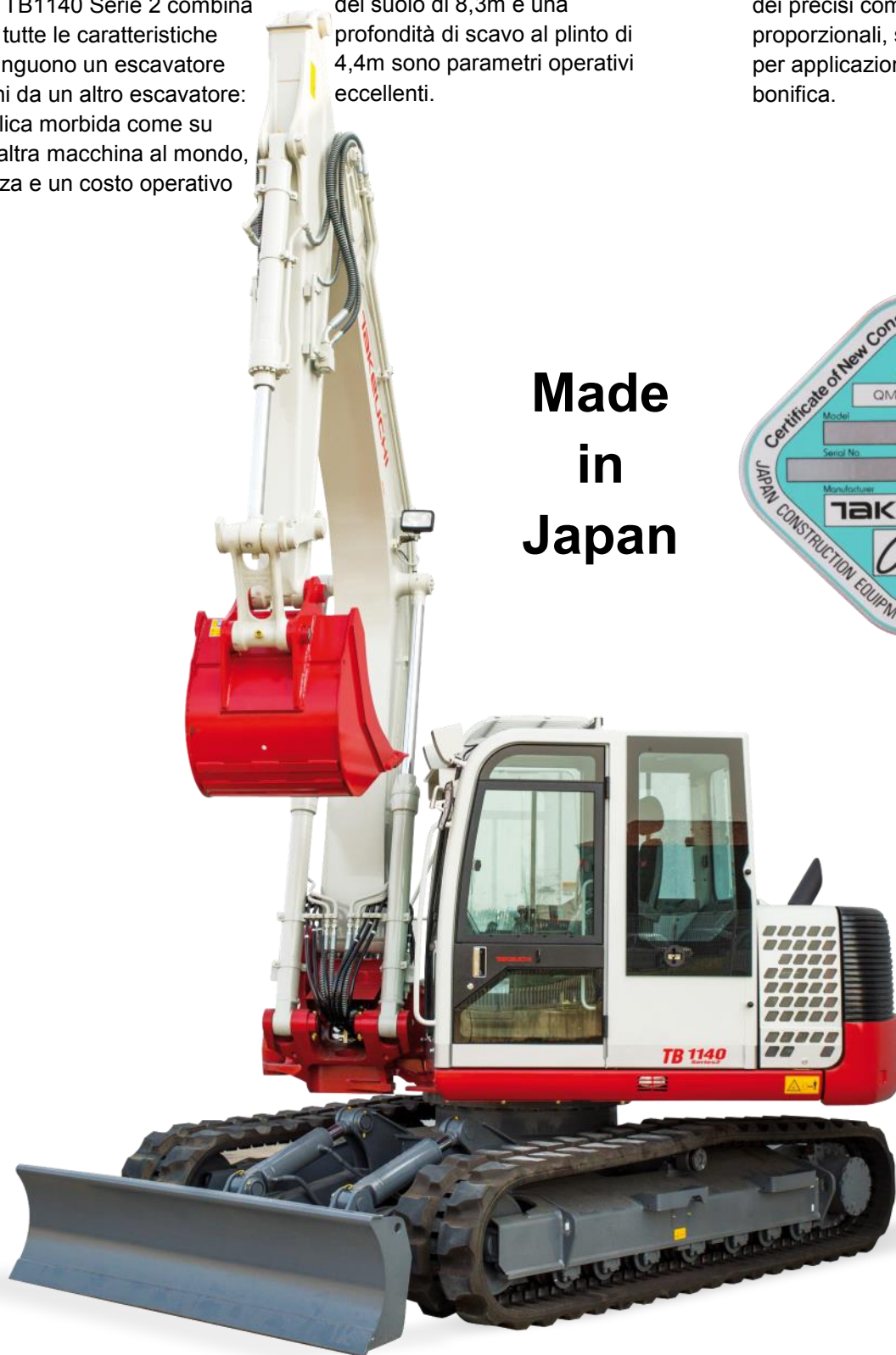
Il TB1140 Serie 2 è frutto del continuo impegno di Takeuchi allo sviluppo delle macchine per migliorare prestazioni e cicli di lavoro, comfort per l'operatore e impatto ambientale.

La lunghezza di scavo a livello del suolo di 8,3m e una profondità di scavo al plinto di 4,4m sono parametri operativi eccellenti.

Il più grande escavatore Takeuchi ha un eccezionale forza di penetrazione alla benna di 98,7kN, essenziale per un escavatore di 15 tonnellate.

Pur essendo una macchina di grandi dimensioni il TB1140 gode dei precisi comandi idraulici proporzionali, spesso necessari per applicazioni critiche e lavori di bonifica.

**Made
in
Japan**



**Con una reputazione di affidabilità,
la qualità costruttiva giapponese fa la differenza**



Prestazioni

Portata ausiliario

Per il primo ausiliario la portata di olio è ora di 224 l/min, la macchina può lavorare con qualsiasi attrezzatura con le massime prestazioni.

Eccezionale forza di trazione

Sistema di tensione dei cingoli in automatico azionando la seconda velocità a macchina sollevata: per risparmiare tempo; per far lavorare i cingoli sempre nelle condizioni ideali, minimizzato il consumo di tutte le parti del sottocarro.

Massima flessibilità con il braccio con brandeggio

Il braccio con brandeggio è fondamentale per lavorare in spazi stretti con la massima versatilità senza dover costantemente riposizionare la macchina. Insieme alle dimensioni contenute della macchina di soli 2490 x 3600mm, il TB1140 può lavorare in spazi dove gli altri escavatori da 15 tonnellate non possono!

Terza linea ausiliaria per attacco rapido idraulico

Per la rimozione rapida dell'attrezzatura di lavoro.

Motore potente ed efficiente

Il nuovo motore ISUZU con turbocompressore e DPF rispetta le ultime norme antiinquinamento. Fornisce ancora più potenza rispetto alla generazione precedente con migliori prestazioni idrauliche, cicli di lavoro più veloci, consumi ridotti di carburante.





Fari di lavoro

Per lavorare in tutte le condizioni operative, con:

- ◆ 2 fari laterali a destra e a sinistra. Per la massima visibilità e sicurezza nei lavori su strada durante la rotazione.
- ◆ Faro sul braccio scavo;
- ◆ 2 fari sulla cabina .

Valvole di sicurezza anticaduta

Su braccio e avambraccio con allarme di sollevamento.

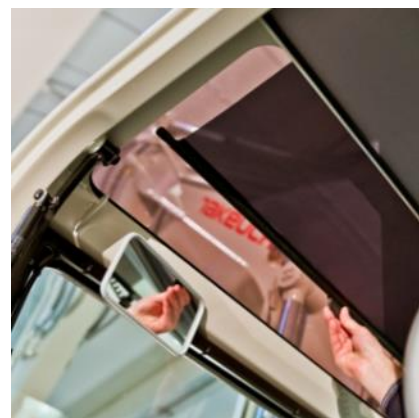
Riferimento sul certificato di omologazione della macchina.





Comfort

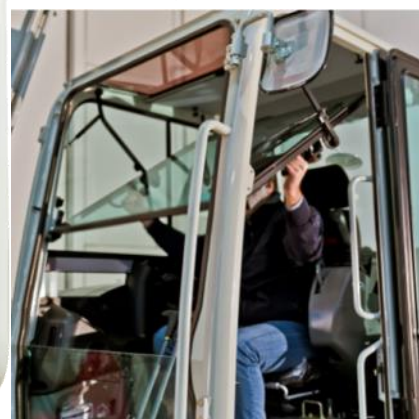
Griglie di protezione parte superiore cabina, con certificazione FOPS Livello II, offrono la protezione necessaria in caso di caduta di grossi massi, alberi, ecc.



Ampio tettuccio trasparente con parasole.



Vetro laterale porta con apertura scorrevole.



Vetro frontale apribile a scomparsa. Vetro inferiore removibile con supporto dietro al sedile.



Cabina

Una cabina molto confortevole isolata minimizza le vibrazioni e i livelli di rumore all'interno per conferire il maggior comfort possibile agli operatori.

Sedile deluxe

In materiale traspirante regolabile in 38 posizioni con ammortizzazione, aggiustabile in base al peso dell'operatore. Poggiatesta e braccioli regolabili.

Comandi terza linea ausiliaria

Sgancio rapido idraulico attrezzatura premendo insieme comando a pedale e grilletto su joystick sinistro.



Comfort



Completo controllo della macchina

Indicazione temperatura refrigerante motore, carico motore, livello carburante.



Aria condizionata

Con pannello di controllo in stile automotive.



Comandi proporzionali sistemi ausiliari

Pulsante seconda velocità nel grilletto del joystick destro.



Porta bevande

Riscaldato/refrigerato ruotando la ghiera.



Radio con AUX-IN

Pulibile con un colpo di spugna, resistente a polvere e acqua.



Vano portaoggetti

Ampio box dietro il sedile.



Presa di corrente 24v / accendisigari

Massima comodità.



Spegnimento rapido

In caso di emergenza.

**Rende semplici
anche i lavori
più difficili**





Funzionamento

N° impianto	Regolazione	Portata	Pressione
1° ausiliario con HIGH FLOW	200%	224 l/min	245 bar
1° ausiliario	100%	112 l/min	245 bar
2° ausiliario	-	55 l/min	236 bar

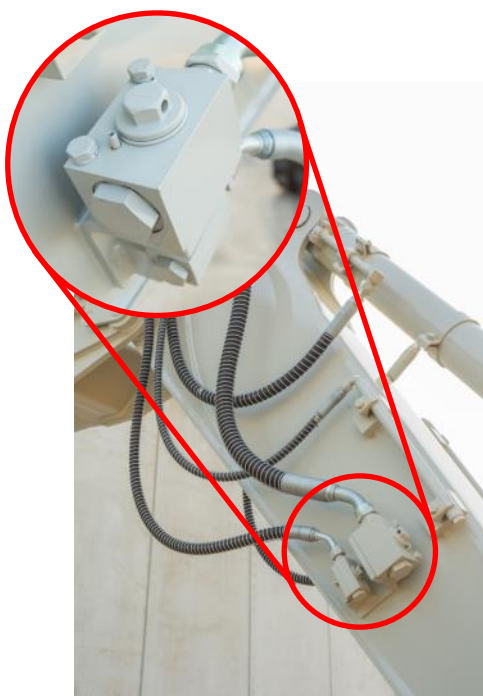
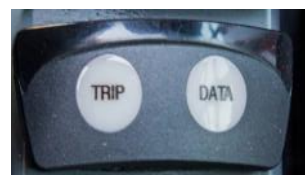
High Flow

Sistema di aumento della portata della prima linea ausiliaria con regolazione del flusso nel computer di bordo sopra il 100%.

Regolazione della portata 1° ausiliario

Di default la macchina ha 3 impostazioni di portata della linea ausiliaria (1: 100%, 2: 75%, 3: 50%). L'impostazione corrente è sempre visualizzata nella parte superiore del computer di bordo ed è possibile variarla con la semplice pressione del tasto I.

1. Accendere il quadro, sollevare la leva di sicurezza.
2. Mantenere premuto per 3 secondi il tasto I.
3. Premere il pulsante TRIP e DATA per diminuire e aumentare il valore di portata di default.



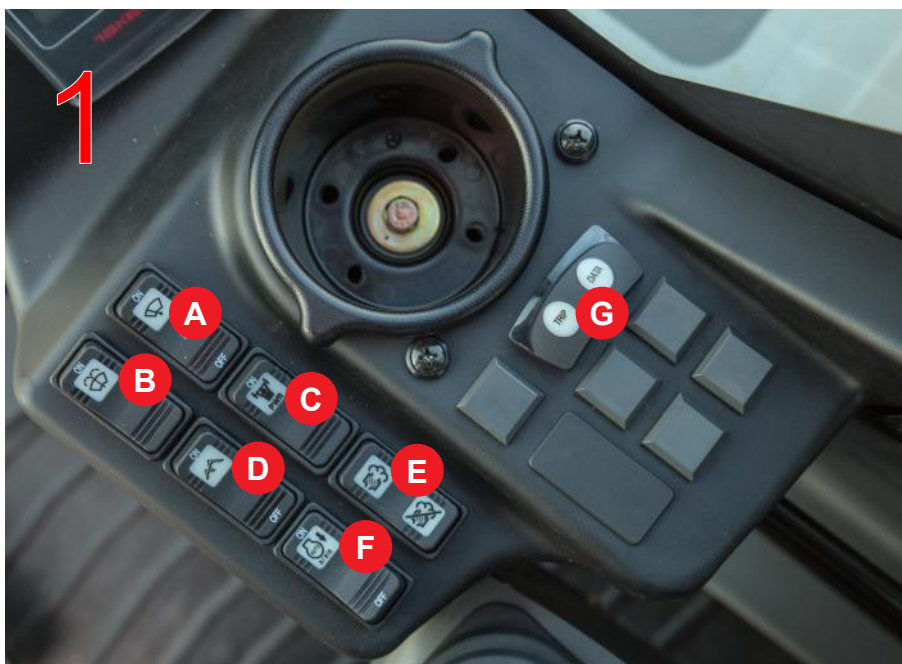
Rubinetti apri/chiedi

Per evitare spillamenti e perdite.



Selettore impianto ausiliario 2 vie / 1 via

È possibile impostare il flusso ruotando un semplice rubinetto su 2 vie (flusso bidirezionale per pinza, trivella, trincia) o 1 via (flusso unidirezionale per impianto martello) con scarico diretto a serbatoio.



Pulsantiera n. 1

- A. Interruttore tergicristalli.
- B. Liquido lavacristalli.
- C. Pulsante per ottenere la potenza massima dal motore. Da utilizzare per i lavori più gravosi. La modalità normale di funzionamento (POWER OFF) riduce i consumi del 12% con un aumento dei tempi ciclo del 5%.
- D. Utilizzare in caso di lavori in alta montagna per ridurre il carico del motore dovuto alla pompa idraulica. Nel caso di lavori in alta montagna la potenza del motore si riduce a causa dell'aria più rarefatta, premendo l'interruttore il funzionamento delle unità idrauliche viene regolato per le nuove condizioni operative.
- E. Pulsante per la rigenerazione manuale del filtro DPF antiparticolato.
- F. Con l'interruttore per la decelerazione automatica su ON la velocità del motore si riduce automaticamente 4 secondi dopo che le leve di comando vengono impostate sulla posizione neutra, per diminuire il consumo di carburante. Muovendo le leve di comando riporterà la velocità motore al valore precedente.
- G. Premere per regolare le portate idrauliche e passare tra i vari menu.

Pulsantiera n. 2

- H. Interruttore per l'accensione dei fari di lavoro.
- I. Pulsante per selezionare e modificare le portate del primo impianto ausiliario.
- J. Interruttore funzionamento a scatto del 1° impianto ausiliario, su ON la portata di olio è attivata/disattivata con un solo click sul pulsante A del joystick. Ideale per l'uso con attrezzature con motore interno come trincia e frese a funzionamento continuo.
- K. Attivazione del dispositivo di segnalazione sovraccarico per il sollevamento dei carichi.
- L. Comando minipresa lampeggiante cabina.
- M. Acceleratore a potenziometro.



Manutenzione



Radiatore Side-by-side liquido refrigerante e olio idraulico

progettato per garantire il raffreddamento del gruppo idraulico e del propulsore in condizioni estreme (lato sinistro).



Vano laterale sinistro

Filtro dell'aria a doppio elemento, è molto importante la qualità dell'aria che arriva al motore. Batterie, senza manutenzione. Filtro aria condizionata.



Vano laterale destro

Doppio filtro gasolio con separatore acqua. Indicazione a vista del livello di impurità tramite due ghiere di colore rosso. Quando la quantità d'acqua aumenta le ghiere si spostano verso l'alto segnalando la necessità di aprire il rubinetto per la fuoriuscita dell'acqua.



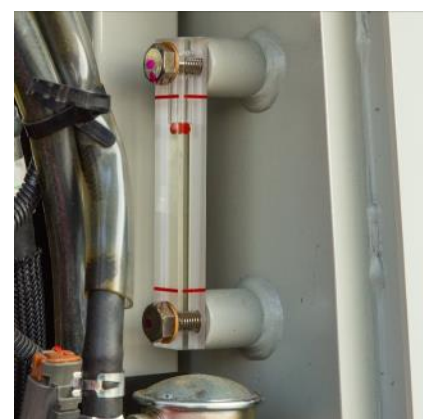
Sfiato serbatoio idraulico

Per rilasciare la pressione prima degli interventi sull'idraulica.



Punti di ingrassaggio

ben visibili colorati in giallo e protetti dalla struttura contro danni e urti.



Punto di controllo a vista

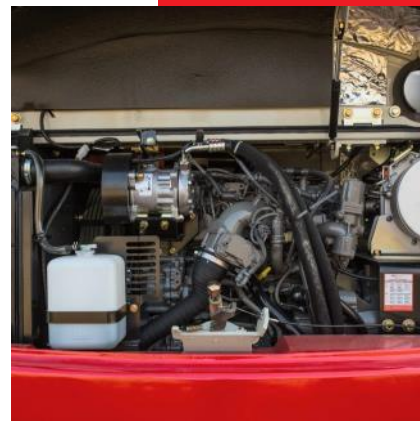
Per controllare il livello olio idraulico.

**Pedane antisdrucchiolo**

Facile accesso a tutte le parti della macchina. Manutenzione operabile da terra ad altezza d'uomo. Vani di ispezione e vani porta attrezzi protetti da serratura sul camminamento superiore. Porte per il controllo dell'idraulica facilmente accessibili del vano di ispezione superiore.

**Vano anteriore**

Cassetto per la manutenzione giornaliera: sacca portattrezzi, pistola ingrassatrice, pompa travaso gasolio con arresto automatico quando il serbatoio è pieno.

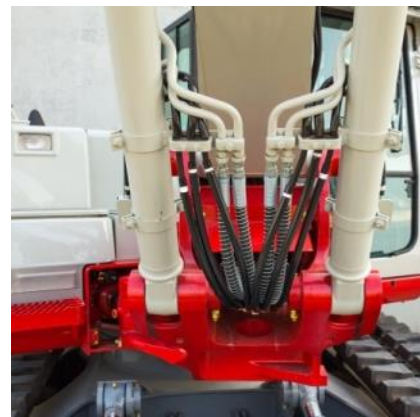
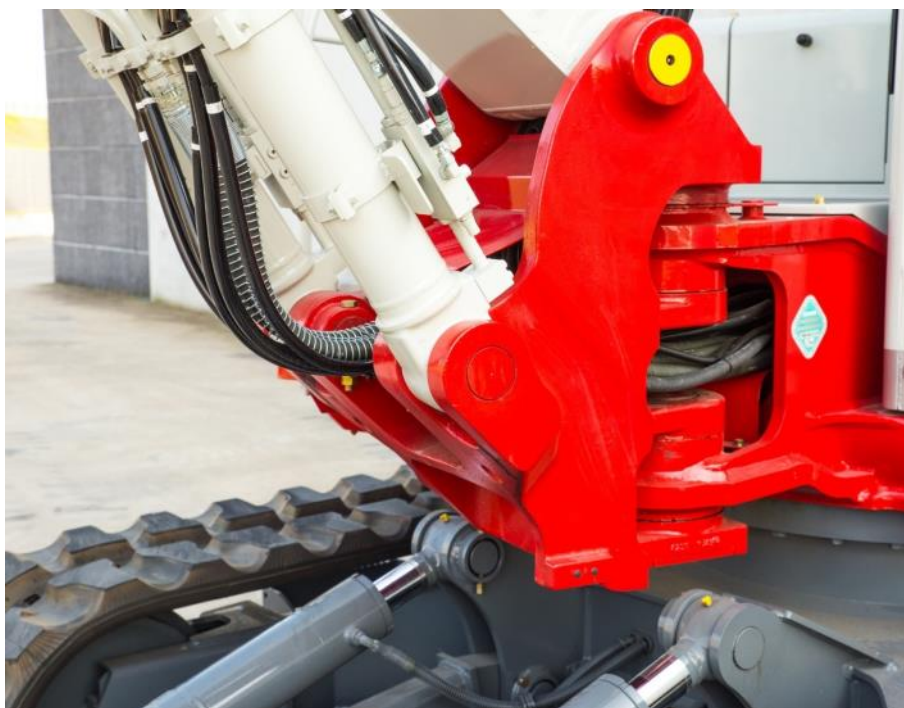
**Parte posteriore**

Motore ISUZU 4JJ1X affidabile e potente, con un consumo limitato di gasolio e il rispetto delle ultime normative anti-inquinamento con turbocompressore, sistema EGR e filtro anti-particolato DPF (lato destro).





Affidabilità



Nuovo disegno del brandeggio

Sistema completamente riprogettato rispetto alla serie precedente.

Le sezioni e gli spessori sono dimensionati per non temere il passare del tempo.



Distributore idraulico

A dodici elementi disassemblabili singolarmente con valvole anticavitazione su ogni elemento. Sistema di rigenerazione per velocizzare i movimenti. Takeuchi utilizza un olio idraulico Long life con sostituzione prevista ogni 4.000 ore macchina. Il sistema è progettato per la massima affidabilità della raffinata idraulica Takeuchi con un filtro di ritorno olio idraulico ad alta qualità, posto all'interno del serbatoio.



Motori di traslazione

2 velocità di traslazione con comando sul joystick destro. Motori di traslazione con valvole anti shock per partenze e fermate dolci. Sistema automatico di passaggio da alta a bassa velocità di traslazione quando le condizioni del terreno richiedono maggiore forza di trazione.



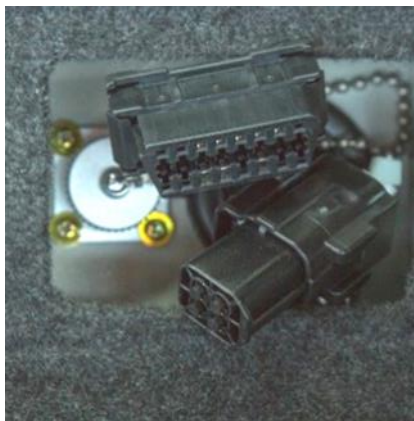
Telaio a X

Forte e robusto. Forma disegnata per limitare il numero di detriti raccolti durante il lavoro.



Filtro dell'aria a doppio elemento

La quantità di polvere che entra nel motore è ridotta al minimo, garanzia della massima affidabilità nel tempo.



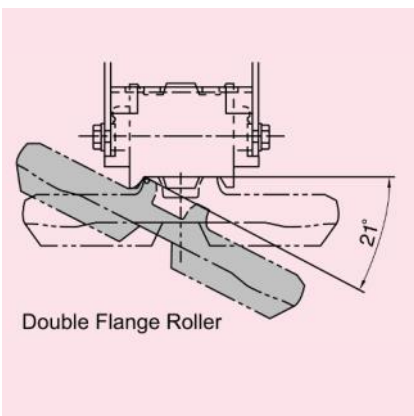
Connettori per la diagnosi macchina e motore

Veloce e rapida diagnostica della macchina.



Cilindri idraulici con guarnizioni speciali antipolvere

per movimento fluido dello stelo e minor usura.



Cingoli con doppia flangia

I rulli hanno tre flange in modo da ridurre il rischio di uscita del cingolo anche su forti pendenze.



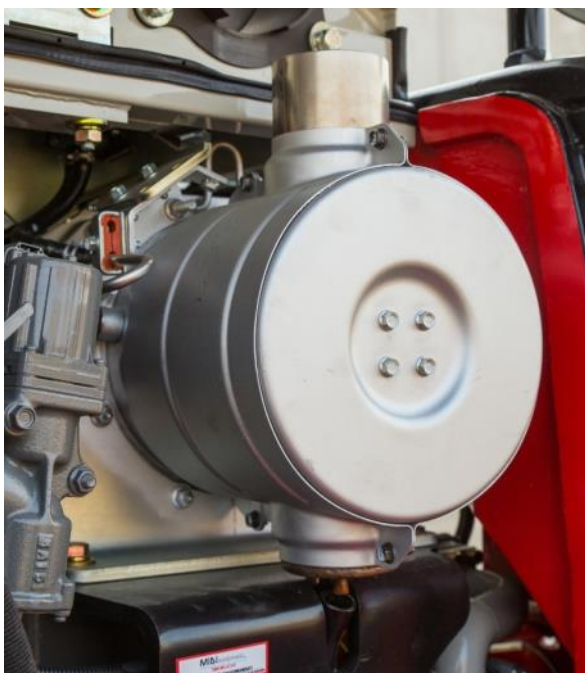
Cingoli in acciaio

Resistenza all'usura e garanzia nel tempo. Cingoli in gomma e cingoli in acciaio sono configurabili senza sovrapprezzo.



Cingoli Geo-Grip

Catenaria in acciaio con placche in acciaio rivestite in gomma sostituibili singolarmente.



Filtro antiparticolato DPF

Il sistema di pulizia è completamente automatico.

Se la pulizia non è portata a termine per più volte verrà richiesta una rigenerazione manuale con un segnale visivo e acustico. La rigenerazione manuale si esegue fermando la macchina e premendo il relativo pulsante.

Il rispetto di alcuni semplici accorgimenti migliora il comportamento della macchina:

1. Utilizzare olio motore a basso contenuto di cenere secondo specifiche riportate sul manuale e sulla macchina.
2. Non bloccare le rigenerazioni con il pulsante.
3. Non tenere per lungo tempo la macchina accesa al minimo senza lavorare.
4. Prestare la massima attenzione alle richieste della macchina ed eseguire la rigenerazione manuale quando richiesta.
5. Utilizzare il minimo indispensabile il pulsante di inibizione delle rigenerazioni automatiche.



Specifiche

MOTORE

Modello	ISUZU 4JJ1X
Emissioni	Stage IIIB/Tier 4i
Tipo	4 tempi
Raffreddamento	ad acqua, con ventola aspirante
Controllo emissioni	Turbo, EGR, DPF
Iniezione	diretta
N° di cilindri	4
Alesaggio x corsa	95,4 x 104,9 mm
Potenza nominale	
ISO 14396, netta	77 kW / 103 cv @ 2.000 giri/min
ISO 9249, netta	72 kW / 96 cv @ 2.000 giri/min
Coppia massima	385 Nm @ 1.600 giri/min
Cilindrata	2999 cm ³
Consumo specifico di carburante (65% del carico)	12,5 l/h

Impianto elettrico

Tensione di esercizio	24 V
Batteria	2 x 80 Ah
Motorino d'avviamento	4,0 kW
Alternatore	50 A

CIRCUITO IDRAULICO

Pompe principali:	
Pompa per	braccio, avambraccio, rotazione, 1° ausiliario
.....	traslazione, brandeggio, benna
Tipo pompa	a doppia mandata a cilindrata variabile
Portata massima	112 x 2 l/min
Taratura della valvola	343 bar
Pompa per	lama, 2° ausiliario
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	54,8 l/min
Taratura della valvola	236 bar
Pompa per	servocomandi, cambio velocità
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	20 l/min
Taratura della valvola	39 bar

Linee idrauliche

1° impianto ausiliario	
Portata massima	224 l/min
Pressione massima	245 bar
Controllo	comando proporzionale e ON/OFF
2° impianto ausiliario	
Portata massima	55 l/min
Pressione massima	236 bar
Controllo	comando proporzionale e ON/OFF
3° impianto ausiliario	
Pressione linea E	39 bar
Pressione linea F	236 bar
Controllo	pedale e grilletto su joystick sinistro

PRESTAZIONI OPERATIVE

Peso operativo	14.850 kg
Peso operativo (cingoli Geo Grip)	14.970 kg
Pressione al suolo	0,458 kg/cm ²
Forza di strappo alla benna	98,7 kN
Forza di strappo al braccio	64,9 kN
Lunghezza braccio scavo	2.570 mm

Rotazione

Motore di rotazione idraulico a pistoncini assiali. Blocco di rotazione con valvola di blocco con protezione antishock.
Velocità di rotazione

13,4 giri/min

Sottocarro cingolato

Motore di traslazione idraulico a pistoncini assiali a portata variabile per ogni cingolo, dotato di due velocità e riduttore epicicloidale. Freno di stazionamento a dischi multipli in bagno d'olio, con applicazione a molla e rilascio idraulico.

Velocità di traslazione	
Bassa/alta (cingoli in acciaio)	2,8 / 5,0 km/h
Bassa/alta (cingoli in gomma)	3,0 / 5,3 km/h
Pendenza massima superabile	35° (70%)
Forza massima di trazione	72,4 kN
Tensione dei cingoli	automatica
Larghezza pattini	500 mm
Rulli inferiori / superiori per lato	7 / 1

Lama

Larghezza x altezza	2.490 x 550 mm
---------------------------	----------------

Altri dati

LwA rumorosità esterna	101
LpA rumorosità interna	76
Livello di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano/braccio	< 2,5 m/s ²
Corpo	< 0,5 m/s ²

CAPACITA'

Serbatoio carburante	233 litri
Sistema idraulico	250 litri
Serbatoio idraulico	95 litri
Olio motore (riempimento)	17 litri
Refrigerante motore	18,5 litri
Riduttori finali (per lato)	2,1 litri
Riduttore di rotazione	5,3 litri

DIMENSIONI

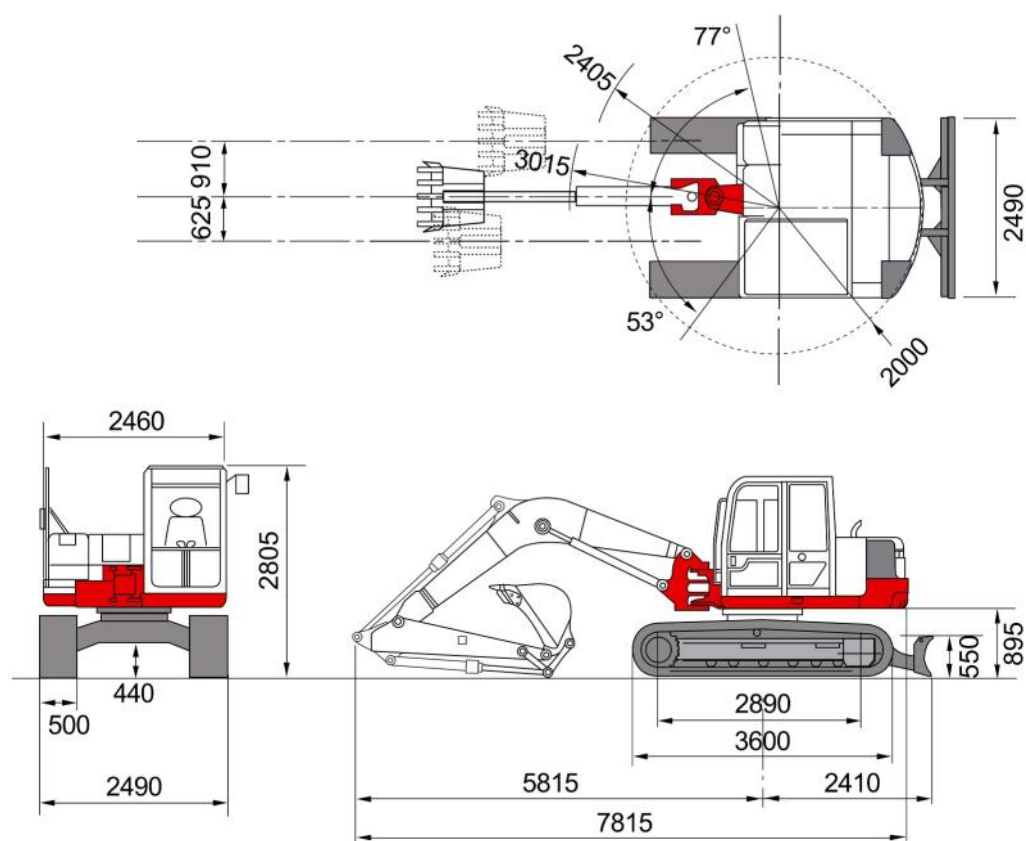
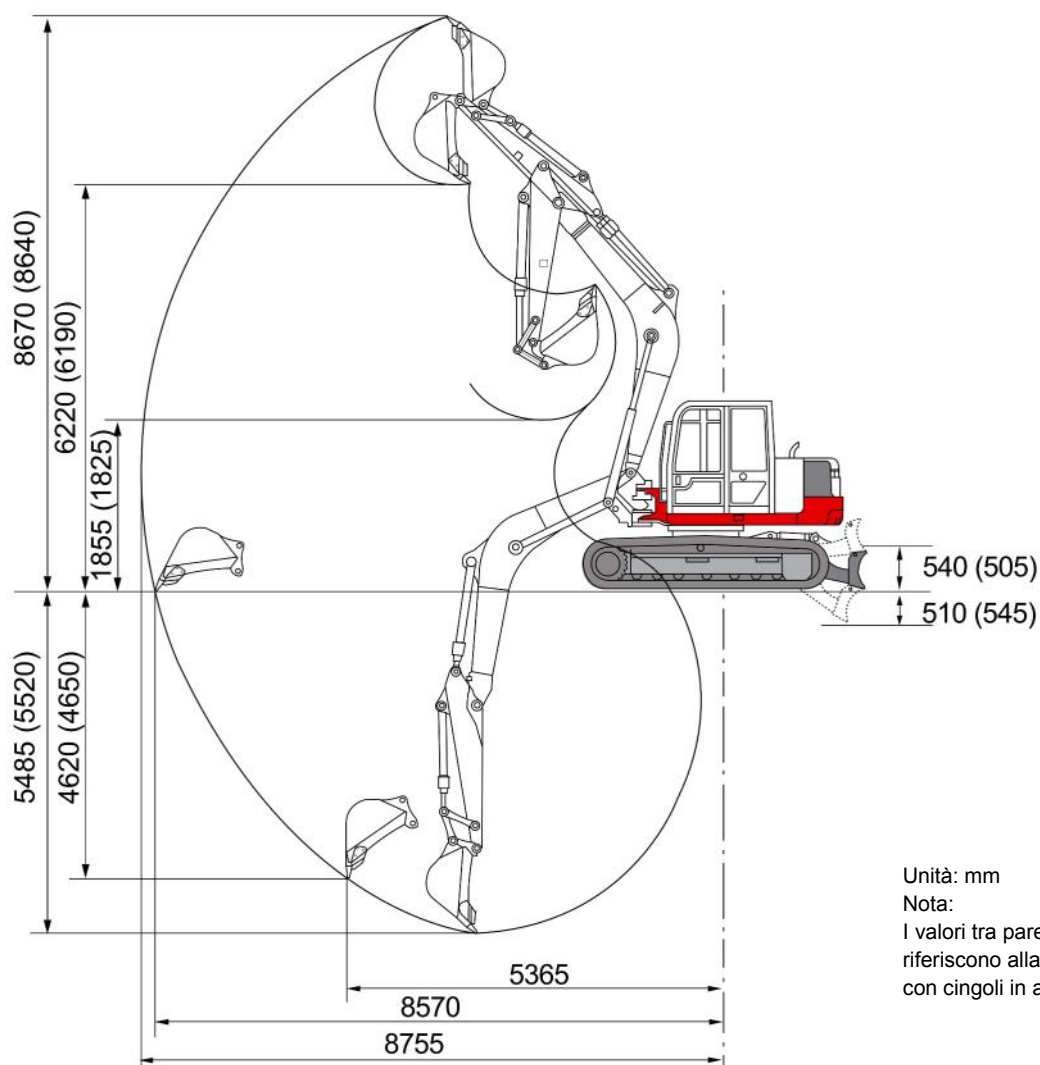


DIAGRAMMA DI SCAVO



Unità: mm

Nota:

I valori tra parentesi si riferiscono alla versione con cingoli in acciaio.



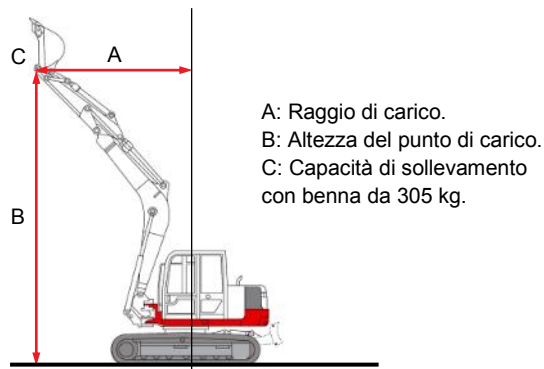
Specifiche

8 CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

Note:

1. I valori sono conformi a ISO 10567.
2. Un asterisco (*) indica il carico limitato dalla capacità idraulica.
3. I carichi delle tabelle non superano l'87% della capacità idraulica di sollevamento o il 75% del carico ribaltabile.
4. 0 m = Terra.
5. Per l'effettiva capacità di sollevamento, sottrarre il peso della benna (305 kg) dalle capacità di sollevamento.

Unità: kg



A	2 m		3 m		4 m		5 m		6 m		7 m		7,3 m	
B	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale	Frontale	Laterale
7 m					2.348*	2.348*								
6 m							2.528*	2.528*						
5 m							2.501*	2.501	2.441*	1.949				
4 m					2.990*	2.990*	2.845*	2.692	2.762	1.940				
3 m			6.161*	6.005	4.212	3.741	3.442*	2.592	2.875	1.893	2.173*	1.411		
2 m					5.490	3.485	3.792	2.468	2.806	1.829	2.154	1.385	1.631*	1.269
1 m					5.261	3.287	3.668	2.355	2.738	1.766	2.122	1.355		
0 m			3.670*	3.670*	5.146	3.188	3.585	2.281	2.687	1.720	2.099	1.333		
-1 m	3.968*	3.968*	6.356*	5.036	5.116	3.162	3.548	2.248	2.665	1.699				
-2 m	6.356*	6.356*	8.832	5.110	5.144	3.187	3.559	2.258	2.686	1.719				
-3 m	9.554*	9.554*	7.653*	5.239*	5.236*	3.266	3.637	2.328						

EQUIPAGGIAMENTI STANDARD

Motore

- Motore a basso livello di emissioni come richiesto dalle norme europee ed americane
- Filtro dell'aria a due elementi
- Filtro e pre-filtro gasolio con separatore dell'acqua
- Pompa di travaso gasolio

Sistema idraulico

- Comandi proporzionali sistema ausiliario
- Olio idraulico Takeuchi 46 Long Life
- Dispositivo anticaduta del braccio per la movimentazione dei carichi sospesi (valvola di sicurezza braccio sollevamento + valvola sicurezza braccio scavo + allarme sovraccarico attivabile)
- Sfiato serbatoio idraulico per rilascio pressione residua

Strumentazione e controllo

- Computer di bordo con possibilità di regolare la portata idraulica della linea ausiliaria, tre memorizzabili
- Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni: preriscaldamento, pressione dell'olio motore, surriscaldamento motore, carica batteria, intasamento del filtro dell'aria, presenza acqua pre-filtro gasolio, contaore

Sicurezza

- Dispositivo di chiusura dei comandi e freno di rotazione quando la console di sinistra viene rialzata per accedere al posto di guida
- Spegnimento motore con tasto di emergenza
- Accumulatore di pressione per poter posare a terra l'attrezzatura in caso di arresto del motore
- Griglie di protezione superiore cabina FOPS LEVEL II (ISO 10262 caduta di oggetti)
- Protezione TOPS (ISO 12117, rovesciamento laterale)
- Protezione ROPS (ISO 12117-2 ribaltamento)
- Allarme di traslazione marcia indietro

Cabina

- Riscaldamento e aria condizionata
- Filtro antipolvere in cabina
- Sedile Deluxe, ammortizzato e regolabile in base a peso, inclinazione, altezza e posizione con poggiatesta
- Appoggia polsi regolabili
- Pavimento antisdrucchiolo lavabile
- Cintura di sicurezza con avvolgitore
- Finestrino anteriore basso removibile, con punto di aggancio in cabina
- Finestrino anteriore alto rialzabile

- Finestrino superiore con vetro colorato e tenda parasole
- Porta che può mantenere la posizione aperta
- Illuminazione interna
- Tergicristallo intermittente e lavavetro sul finestrino anteriore
- Radio con AUX IN
- Accendisigari e posacenere
- Presa 12V
- Porta bevande riscaldato/raffreddato
- Specchi retrovisori
- Computer di bordo con memoria attrezzatura
- Deceleratore automatico o manuale con comando sul manipolatore destro
- Modo di funzionamento a scatto per attrezzatura
- Minipresa per lampeggiante su tettuccio con comando in cabina
- Manuale dell'operatore in italiano
- Comando idraulico per movimento lama dozer
- Pedale idraulico per comando brandeggio con copertura anti-azionamento accidentale
- Fari di lavoro alogeni (2 laterali, 2 anteriori, 1 su braccio)
- Sacca con 20 attrezzi
- Pistola ingrassatrice

Attrezzature

- Braccio monoblocco, lunghezza 4.060 mm
- Avambraccio 2.320 mm
- Cingoli in acciaio

EQUIPAGGIAMENTI IN OPZIONE

- Cingoli in gomma (senza sovrapprezzo)
- Cingoli Geo-grip
- Griglie di protezione frontale cabina FOPS LEVEL II

TAKEUCHI®

100% AFFIDABILITA' GIAPPONESE



MIDI EQUIPMENT SPA

Sede legale Via Pacinotti 19 - 37135 Verona Italia

T +39 045 8230542 - **F** +39 045 8206070

Visita il sito: www.takeuchi-italia.it

Takeuchi migliora costantemente i propri prodotti, alcuni dati possono subire variazioni senza preavviso.