GRUPPO ELETTROGENO
SGE 20 YSX

Le immagini riportate sono indicative



3 PHASE SENSING

ENGINE STAGE 5

DI SERIE

- Regolazione elettronica della tensione AVR con rilevamento trifase
- Bordi arrotondati per consentire il deflusso dell'acqua piovana
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio,carburante)
- Gancio di sollevamento centrale
- Tasche laterali per la movimentazione con muletti
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza

raffreddato ad acqua | diesel | 3~ trifase | elettrico | super silenziato

POTENZE NOMINALI D'USCITA		
	TRIFASE	MONOFASE
* Potenza trifase Stand-By (LTP)	20 kVA (16 kW) 400V / 28.9 A	20 kVA (16 kW) / 230V - 115V / 86.9 A - 173.9A
* Potenza trifase PRP	18 kVA (14.4 kW) 400V / 26 A	18 kVA (14.4 kW) / 230V - 115V / 78.3 A - 156.5A
* Potenza monofase PRP	7 kVA / 230V / 30.4A	/
* Potenza COP	/	
Frequenza	50 Hz	
Cos φ	0.8	

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

DEFINIZIONI

Potenze valide alle condizioni ambientali: temperatura 25°C, altitudine 100 metri s.l.m., umidità relativa 30%

Potenza Stand-by (LTP): potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

Potenza PRP: potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero Illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

Potenza COP: Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE	
Modello	YANMAR 4TNV88
* Potenza netta stand-by	18 kW (24.5 hp)
* Potenza netta PRP	16.4 kW (22.3 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4/ 2.19 lit.
Alesaggio / Corsa	88 / 90 (mm)
Rapporto di compressione	20 : 1
BMEP 3.10 BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	5 lit./h
100 % di PRP	4.5 lit./h
75 % di PRP	3.4 lit./h
50 % di PRP	2.6 lit./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	2.7 lit.
Portata aria ventola	50 m^3/min
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	3.4 lit. (min) - 7.4 lit. (max)
Consumo olio a pieno carico	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	520 °C
Massima contropressione	9.8 kPa (0.1 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	12 Vdc
Potenza motorino d'avviamento	1.4 kW
Capacità altern. carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 15 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	Secco
Portata aria combustione	1.48 m^3/min
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

ALTERNATORE

SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
	TRIFASE	MONOFASE
Potenza continua	20 kVA	20 kVA
Potenza stand-by	23 kVA	22 kVA
Tensione trifase	380-415 Vac	220-240V / 110-120V
Frequenza	50 Hz	50 Hz
Cos φ	0.8	0.8
Modello A.V.R.	HVR-30 (3ph. sensing)	HVR-11
Precisione regolazione di tensione	± 1.0 %	± 1.0 %
Corrente di corto circuito sostenuta	2.5 In	2.5 In
Cdt transitoria (100% del carico)	10 %	10 %
Tempo di risposta	≤ 3 sec.	≤ 3 sec.
Rendimento a 100% del carico	86.1 % (400V - Cos φ 0.8)	87.1 % (230V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Classe H	Classe H
Collegamento - Terminali	Stella - N°12	ZIG ZAG - N°12
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	EN 55011	EN 55011
Distorsione armonica - THD	< 3 %	< 3 %
Interferenza telefonica - THF	/	/

REATTANZE (20 kVA - 400V) REATTANZE (20 kVA - 230V ~1)		
Sincrona diretta - Xd	242 %	243 %
Transitoria diretta - X'd	19 %	19 %
Subtransitoria diretta - X"d	9 %	8 %
Sincrona in quad. - Xq	133 %	135 %
Subtrans. in quadratura - X"q	/	/
Di sequenza inversa - X2	/	/
Di sequenza zero - X0	/	/
COSTANTI DI TEMPO		
Transitoria - T'd	0.007 sec	0.01 sec
Subransitoria - T"d	0.005 sec	0.005 sec
A vuoto - T'do	0.103 sec	0.125 sec
Unidirezionale - Ta	/	/
Rapporto di corto circuito Kcc	0.57	0.58
Grado di Protezione IP	IP 23	IP 23
Portata aria di raffreddamento	0.1 m^3/sec.	0.1 m^3/sec.
Accoppiamento | Cuscinetti	Diretto SAE 4 -7 ½ - N°1	Diretto SAE 4 -7 ½ - N°1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	100 lt.
Autonomia (75% di PRP)	29.5 h
Batteria avviamento	12 Vdc -74Ah
Grado di Protezione IP	IP 44

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	88 dB(A) (63 dB(A) @ 7 m)
* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)
Classe di prestazione	G2

* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

QUADRO DI COMANDO

- Controller EP6
- Indicatore livello carburante
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Interruttore Local-Remote Start
- Connettore EAS
- Connettore per commando a distanza TCM 35
- Commutatore voltmetrico 0 - RS - ST - TR
- Interruttore differenziale-magnetotermico quadripolare 30 mA
- Presa d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
  1x 400V 16A 3P+N+T CEE
  2x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Interruttore magnetotermico per presa 400V 16A 30 mA
- Interruttore magnetotermico per presa 230V 16A
- Morsetto di terra (PE)

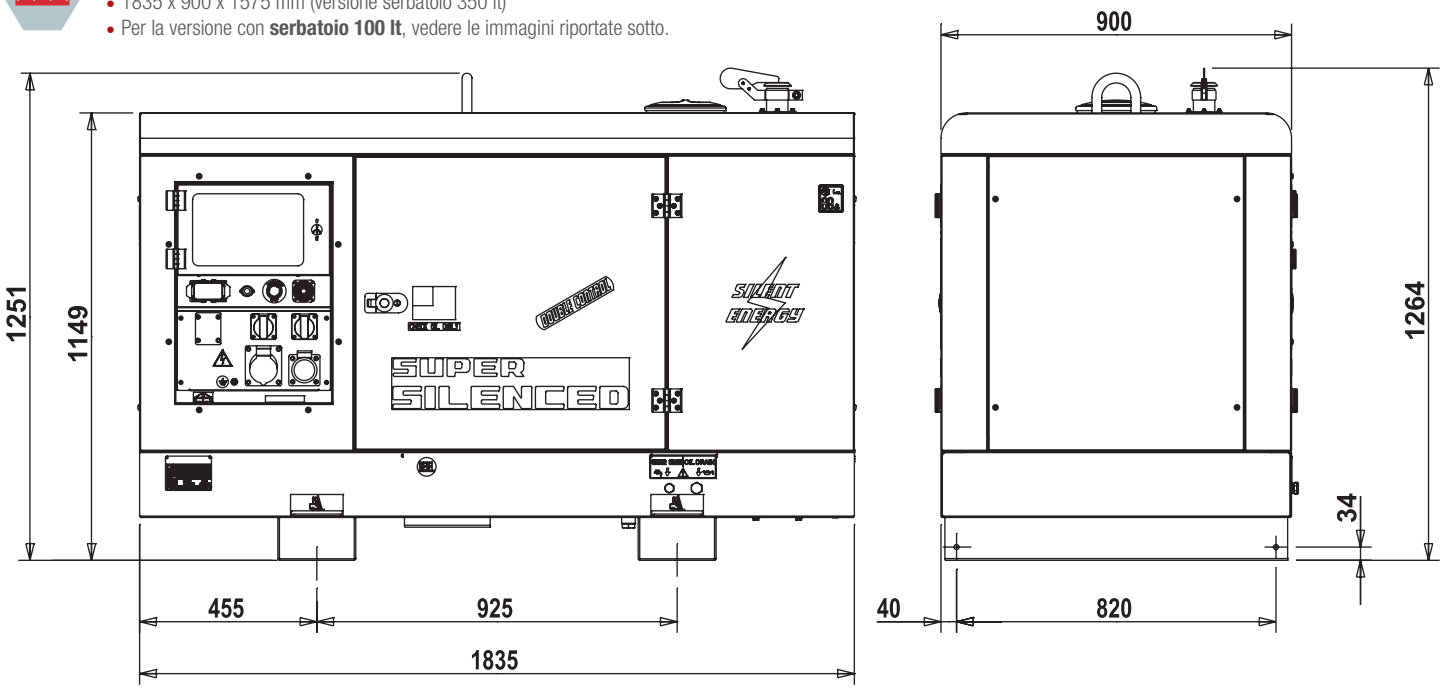
CARATTERISTICHE CONTROLLER EP6	
Modalità Operative	OFF - MAN.- AUTO
Display	Display a 4 cifre
LEDs	Motore in moto Modalità AUTO
Pulsanti/comandi	Chiave di avviamento Pulsante AUTO N° 5 pulsanti per la programmazione del controller
Misure	Tensione generatore Corrente generatore Frequenza Velocità del motore Tensione di batteria Tensione di carica batteria Conta-ore
Allarmi	Bassa pressione olio Alta temperatura Rottura cinghia Riserva carburante Pulsante d'emergenza Mancato avviamento Sovra-sotto tensione generatore Sovra-sotto frequenza Sovra-sotto velocità Alta-bassa tensione di batteria Sovraccarico generatore Guasto memoria interna
Funzioni	Avviamento remoto (solo in AUTO) Preriscaldo Test Automatico periodico (solo in AUTO) Gestione contattore generatore

PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

PESO A SECCO MACCHINA:
- 750 kg
- 790 kg (~1)
- 890 Kg (versione serbatoio 350 lt)

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.

DISEGNO DIMENSIONI
- 1835 x 900 x 1575 mm (versione serbatoio 350 lt)
- Per la versione con **serbatoio 100 lt**, vedere le immagini riportate sotto.



ACCESSORI A RICHIESTA

- Slitta di trascinamento
- Comando a distanza TCM35
- Quadro automatico EAS 28-809 (40A)
- Quadro automatico EAS 42-809 (60A) (~1)
- Kit messa a terra
- Carrello traino lento CTL20
- Carrello traino veloce CTV1/O
- Carrello traino veloce CTV1/S

VERSIONI A RICHIESTA

- /

ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Scaldiglia acqua WH
- Sorvegliatore d'isolamento (~3)
- Indicatori - temperatura acqua e pressione olio
- Spegniscintilla
- Radiocomando
- Serbatoio 350 litri
- Interruttore stacca batteria
- Valvola 3 vie con attacchi rapidi per alimentazione da serbatoio esterno
- *Modulo plug-in con doppia porta RS232 e RS485
- *Modem GSM con antenna
- *Modulo plug-in Internet/Ethernet con Web Server

* Solo con EAS

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© SG SERVICE SUD S.R.L. - Via Dei Garofani, 1 z.i. - 70026 Modugno (Ba) - Italy -phone +39-0805375521 - +39-0805375594 - fax + 39-0805308619 E-mail: info@sgservicesud.it Web site: www.sgservicesud.it